

ЛЕНТЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГОФРОКАРТОНА

Подача армирующей ленты в гофроагрегат

Диспенсер 8×2 и подающий стол M1800: размотка с рулонов и направление лент между слоями картона. [1-3]



Диспенсер 8×2



Подающий стол M1800

Фото оборудования из материалов Lentprom

до 8

лент одновременно

8 + 8

рабочих и запасных рулонов

ручное

позиционирование ленты

Два узла одной системы

Диспенсер размещает рабочие и запасные рулоны и разматывает ленту. Подающий стол направляет ленты к линии; вставные головки и направляющие ролики установлены на общей балке. [1]

Технический обзор для обсуждения задачи. Состав, рабочие размеры и совместимость уточняются по вашей линии.

01 / РАЗМОТКА

Диспенсер 8х2

Узел размотки армирующей ленты с рулонов. Для каждой рабочей позиции предусмотрен запасной рулон. [1, 2]



Фото оборудования из материалов Lentprom

Количество лент

До 8 одновременно

Размещение рулонов

8 рабочих + 8 запасных

Резерв

**Один запасной рулон
на каждую позицию**

В составе комплекса

С подающим столом M1800

Два варианта соединения лент

В исходной презентации приведены два способа соединения заканчивающейся и новой ленты. Выбор согласуется для используемого материала. [1]

Струна

В презентации указана для тонкой бумаги для выстилания.

Пластиковый зажим

Второй предусмотренный вариант соединения лент.

Для подбора сообщите количество лент, их тип и размеры, параметры рулонов и место установки. Скорость и допустимые нагрузки согласуются отдельно.

02 / ПОДАЧА И ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ

Подающий стол M1800

Подающее устройство направляет армирующие ленты между слоями картона. Позиции лент задаются вручную. [1, 3]



Фото оборудования из материалов Lentprom

Основа

Одна общая балка

Направление лент

**Вставные головки и ролики
для максимум 8 лент**

Позиционирование

Ручное

Начальная настройка

**«0», обычно по центру
гофроагрегата**

Длина и установка под вашу линию

Длину балки можно подобрать по требованиям заказчика. M1800 - обозначение модели; рабочие размеры и расположение узла уточняются при согласовании конфигурации. [1, 3]

Установка и поддержка

В материалах Lentprom предусмотрены установка, сборка и обучение на территории заказчика. Регулярное обслуживание и запасные части предоставляются по отдельному запросу. Объем работ согласуется при заказе. [1]

03 / ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ПОДБОРА

Подбор под вашу линию

Передайте доступные данные с техническим запросом. Неизвестные параметры можно оставить пустыми и приложить фото места установки. Ниже запрашиваются данные вашей линии, а не пределы оборудования.

Компания и контакт	Имя, email или телефон
Гофроагрегат	Марка / модель; рабочая ширина; скорость линии
Армирующая лента	Материал / тип; ширина и толщина
Позиции лент	Количество одновременно; требуемое расположение
Параметры рулона	Наружный диаметр; диаметр втулки; ширина; масса
Место установки	Доступное пространство; схема или фотографии
Соединение и задачи	Струна / пластиковый зажим; дополнительные требования

Обсудить конфигурацию

info@lentprom.by | +375 29 140-44-41

Витебск, Беларусь | Запрос на [lentprom.by/#request](#)

Назначение документа: обзор для подбора. Это не паспорт с подтверждёнными эксплуатационными пределами. Итоговые размеры, совместимость, состав поставки и условия работ согласуются для конкретной линии.

Источники и редакция

[1] Презентация оборудования Lentprom, стр. 1-3 (RU).
[2] Страница «Диспенсер 8×2». [3] Страница «Подающий стол M1800».
Фото: материалы Lentprom на сайте. Редакция: 30.10.2026.